

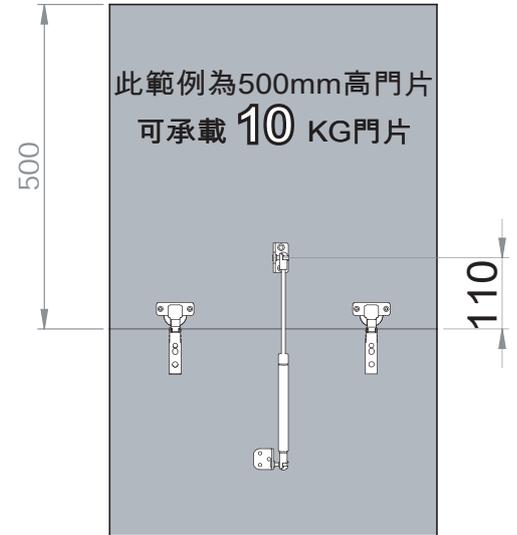
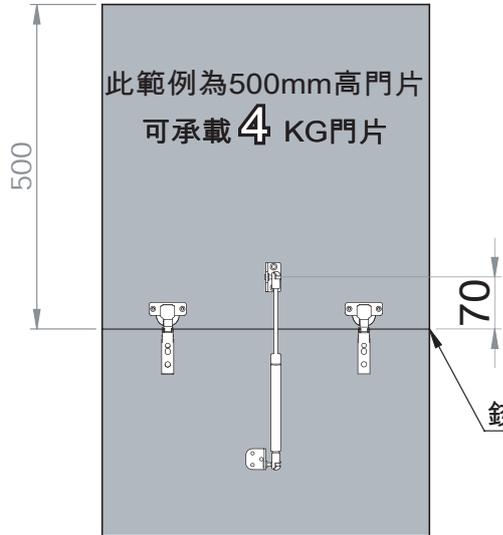
■ 油壓壓縮 Hydraulic Compress: 平面上掀下緩衝安裝說明書

HC1-321120-B10-30N#68 (行程120含下緩衝功能)

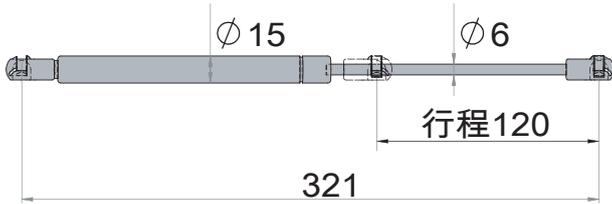
【安裝圖】 細管需向上安裝

木板重量(g) = 0.7(密度) x 長 x 寬 x 厚度(公分)

木板重量(kg) = 0.7(密度) x 長 x 寬 x 厚度(公分) / 1000

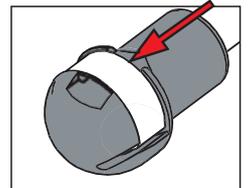
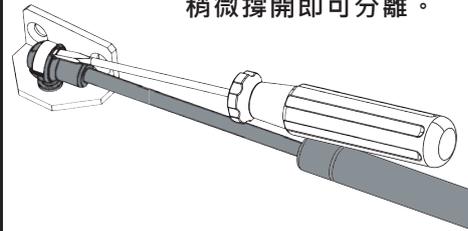


【外觀圖】



【拆卸方法】

使用一字起子插入
連接頭上方C型環，
稍微撐開即可分離。



【安裝注意事項】

- 氣壓棒適用溫度範圍為攝氏-20°C至80°C。
- 氣壓棒內含高壓氮氣，是一種惰性氣體，無毒不會燃燒也不會爆炸。
- 氣壓棒內含高壓氮氣！
請勿自行拆解或放置於高溫環境之下。
- 氣壓棒內含氮氣及液壓油，
氮氣是為氣壓棒動力來源；
液壓油目的為潤滑氣壓棒內部零件及緩衝之功能，
因此氣壓棒軸心端於未使用或使用中會有微量液
壓油屬正常現象。
- 安裝氣壓棒時，上下或左右固定安裝點不得偏斜，
應避免傾斜或側向力運作，
否則會使氣壓棒的使用壽命縮短甚至損毀。
- 建議安裝氣壓棒時軸心向上，
可使氣壓棒撐開至末段時有緩衝效果，
亦可保護設計之機構。
- 氣壓棒不得暴露放置雨中、潮濕、塵埃、污穢、高熱
...等作業環境。
- 保持氣壓棒潔淨，不得敲擊、刮傷或添加潤滑油
、溶劑等，用乾布擦拭污垢即可。
- 請勿將軸心端接頭拆解後壓縮軸心超過螺牙位置，
此錯誤操作會損壞氣壓棒內部密封元件。
- 氣壓棒於完全伸展狀態下，應避免再使用外力拉伸，
若張力超過氣壓棒負荷時會損壞氣壓棒本體。
- 初次安裝氣壓棒時，可旋轉軸心方便定位，
但不可常旋轉軸心，避免氣壓棒內部密封元件受損。
- 如將氣壓棒運用於機械、建築工地或戶外作業環境，
請於工地即將完工前再安裝，確保氣壓棒潔淨及壽命。
- 氣壓棒僅作支撐輔助用，為避免瞬間陣風等外力因素而產生危險，
建議加裝支撐棒等固定元件，提高氣壓棒使用安全性。
- 氣壓棒安裝完成後，請不要將氣壓棒當拉桿使用，避免氣壓棒軸心及外管彎曲變形。
- 如果遇到氣壓棒故障，應立即停止使用並洽詢本公司，
不得自行拆解以免氣壓棒缸內殘餘氣體損傷人員或機械。
- 建議庫存氣壓棒不要超過6個月，
否則內部油封及密封元件會呈黏滯或損壞現象且初次壓縮氣壓棒時，
壓力會大於氣壓棒上的標示壓力。
- 氣壓棒生產溫度為攝氏25°C± 3°C，
氣壓棒壓力公差為 +40N / -20N 或±5% ~ 7%，氣壓棒壓力在物理上的變化取決於溫度，
每上升10°C氣壓棒壓力會上升約3.5%；每下降10°C氣壓棒壓力會下降約3.5%。
- 處理廢棄氣壓棒時，請做好安全防護措施，
使用鑽頭直徑約2mm~3mm且距離氣壓棒管身底部20mm~30mm處鑽孔，
待缸內氣體完全釋放，依當地政府環保規定進行廢棄。